



RB48V300

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	51,2 V
Nennkapazität	100 Ah
Kapazität @ 25A	720 min
Nennenergie	15,36 kWh
Innenwiderstand	40 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	1

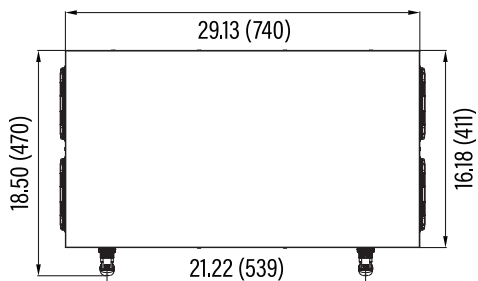
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	100 A
Spitzen Entladestrom	200 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	240 A
Empf. Abschaltspannung	44 V
PCM Abschaltspannung	32 V
Wiedereinschaltspannung	36,8 V
Kurzschluss-Schutz	200-600 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

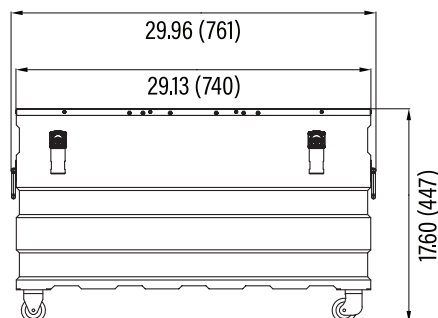
Abmessungen (L x B x H)	29,1 x 16,2 x 17,6" 740 x 411 x 447 mm
Gewicht	180 kg
Poltyp	LINYI Anschluss
Gehäuse Material	Stahl
Schutzklasse	IP56
Zellentyp	zylindrisch
Zellenchemie	LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	50 A
maximaler Ladestrom	100 A
PCM Abschaltstrom	240 A
empfohlene Ladespannung	56,8 V - 58,4 V
PCM Abschaltspannung	62,4 V
Reaktivierungsspannung	61,6 V
Balancing Spannung	57,6 V

Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB48V300

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

